

Pressione d'esercizio massima PN	10 bar
Prevalenza max. $H_{Q_{min}}$	5,9 m
Mandata max. Q_{max}	16,3 m ³ /h
Temperatura fluido min. T_{min}	0 °C
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni HVAC T_{max}	80 °C
Temperatura min. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile T_{min}	0
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile T_{max}	80
Temperatura max. del fluido nelle applicazioni con acqua potabile di breve durata 2h T_{max}	110 °C
Temperatura ambiente min. T_{min}	0 °C
Temperatura ambiente max. T_{max}	40 °C
Durezza totale max. ammessa negli impianti di ricircolo acqua potabile	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,21 mmol/l (18 °dH) per 20/4 + 25/6)

Alimentazione di rete	3~400 V, 50 Hz
Potenza nominale P_2	180 W
Corrente nominale I_N	0,7 A
Velocità max. n_{max}	2700 1/min
Potenza assorbita (min) $P_{1\ min}$	120 W
Potenza assorbita $P_{1\ max}$	320 W
Emissione disturbi elettromagnetici	EN 61000-6-3
Immunità alle interferenze	EN 61000-6-2
Grado di protezione motore	IPX4D
Classe isolamento	H
Pressacavo	2 x PG13.5
Salvamotore	Protezione interna contro il surriscaldamento

Materiali

Corpo pompa	Ghisa grigia
Girante	PPE-GF30
Albero	Acciaio inossidabile
Materiale cuscinetto	Carbone, impregnato di resina

Quota di montaggio

Raccordo per tubi sul lato aspirante	DN 40
Raccordo per tubi sul lato pressione	DN 40
Lunghezza costruttiva L_0	250 mm